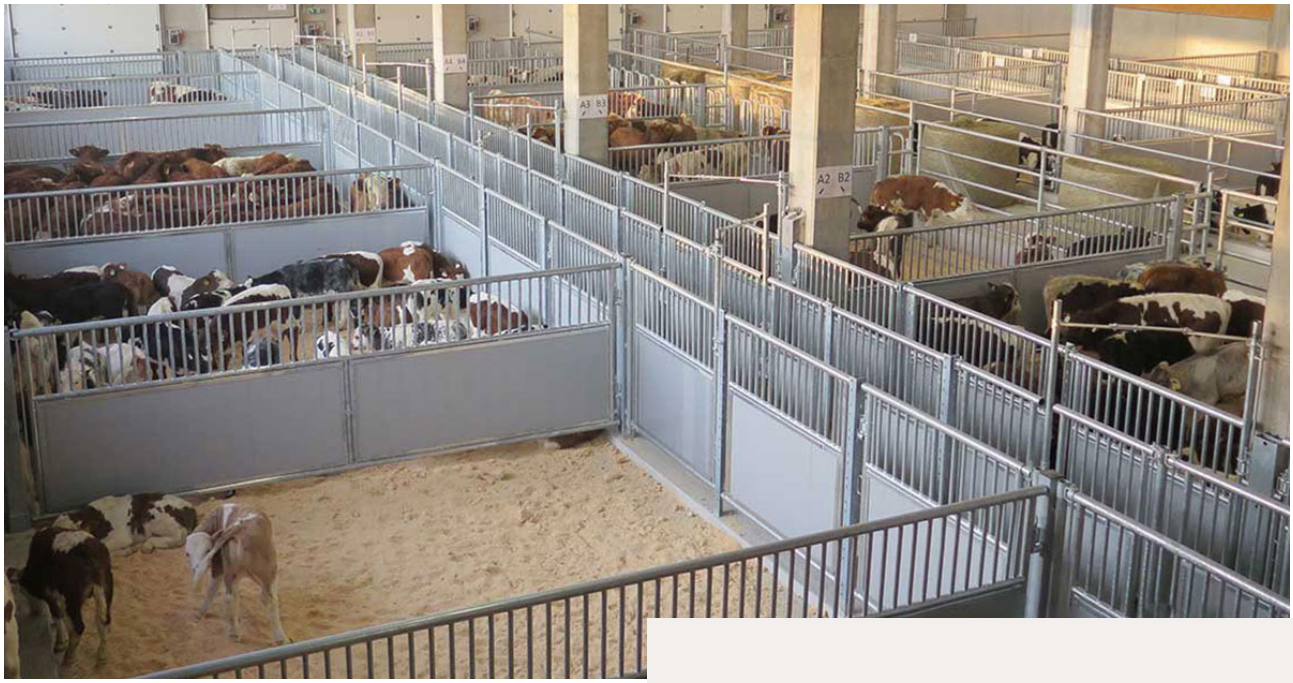
Kristen
STALLEINRICHTUNGEN



DATENBLATT

HANDELS- UND EXPORTSTÄLLE

KRISTEN Handels- und Exportställe schaffen optimale Voraussetzungen für die sichere und effiziente Vermarktung von Großvieh und Kälbern. Das Zusammenspiel aus Gängen und Buchten ermöglicht eine halfterlose Versteigerung und sorgt für klare Abläufe – von der Anlieferung und Erfassung bis zur Sortierung. Die Tiere können schnell und sicher auf- und abgeladen, im Durchlauf gescannt und untersucht sowie bei Bedarf in einer Waschstraße gereinigt werden. Über das Gangsystem werden sie gezielt in die vorgesehenen Buchten geleitet. Ein besonderer Vorteil ist die Trennung der Wege von Menschen und Tieren. Während der Versteigerung werden die Tiere in einem geregelten Kreislauf geführt und anschließend direkt nach Käufern sortiert. Das erleichtert die Arbeitsabläufe und erhöht die Sicherheit für Mensch und Tier. Die Stalleinrichtung ist auf einfache Reinigung und einen effizienten Betrieb ausgelegt.



VORTEILE

- ermöglicht die halfterlose Versteigerung
- geeignet für Großvieh und Kälber
- schnelles und sicheres Auf- und Abladen
- Scannen und Untersuchen der Tiere im Durchlauf
- Waschen der Tiere in einer Waschstraße möglich
- gezielte Sortierung über ein durchdachtes Gang- und Buchten-System
- klare Trennung der Wege von Menschen und Tieren
- geregelter Tierdurchauf während der Versteigerung
- direkte Sortierung nach Käufern im Anschluss an die Versteigerung
- strukturierte und effiziente Arbeitsabläufe
- einfache Reinigung der Stalleinrichtung

Wilhelm Kristen GmbH + Co.KG
Mühlenweg 20, 27-31 + 87724 Ottobeuren OT Ollarzried
info@w-kristen.com + www.w-kristen.com